

# Cricut & HappyPress

Parámetros de corte y aplicación

• *Los vinilos textiles*



## CORTAR

## APLICACIÓN DE LA HAPPYPRESS 3 y otras prensas térmicas (o hierro)

GAMA	PREAJUSTES	PRESIÓN DE CORTE	PLANCHA/PRENSA DE PLANCHAR	TEMPERATURA	TIEMPO	PRESION	RETIRAR EN	SUPER-PONIBLE	LAVADO
<b>KittyFlex</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible simple	Por defecto		150 °C 302 °F	12 seg.	++ / +++			60 °C 140 °F
<b>FéliFlex</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible simple	Por defecto		150 °C 302 °F	12 seg.	++ / +++			60 °C 140 °F
<b>FantasyFlex</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible simple	Por defecto		165 °C 329 °F	17 seg.	++ / +++			40 °C 104 °F
<b>CrazyFlex</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible simple	Por defecto		165 °C 329 °F	17 seg.	++ / +++			60 °C 140 °F
<b>VelCut Touch</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible simple	Por defecto		165 °C 329 °F	16 seg.	+ / ++			60 °C 140 °F
<b>MetalFlex</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible simple	Por defecto		170 °C 338 °F	17 seg.	++ / +++			40 °C 104 °F
<b>FlexCut Atomic</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible simple	Por defecto		165 °C 329 °F	17 seg.	++ / +++			60 °C 140 °F
<b>Glitter</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible Purpurina	Por defecto		160 °C 320 °F	13 seg.	++ / +++			40 °C 104 °F
<b>BlazeCut</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible Purpurina	Por defecto		165 °C 329 °F	8 seg.	++ / +++			40 °C 104 °F
<b>ReflexCut</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible Holográfico	Por defecto		150 °C 302 °F	15 seg.	++ / +++			60 °C 140 °F
<b>Atomic Sparkle</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible simple	Por defecto		150 °C 302 °F	12 seg.	++ / +++			60 °C 140 °F
<b>FunkyFlex</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible Holográfico Purpurina	Por defecto		150 °C 302 °F	10 seg.	++ / +++			40 °C 104 °F
<b>Edición limitada</b>	Vinilo Termotransferible/ Vinilo Termotransferible simple	Por defecto		150 °C 302 °F	10 seg.	++ / +++			40 °C 104 °F

Leyendas:

110 °C  
230 °F    150 °C  
302 °F    200 °C  
392 °F    Sólo prensa mecánica

En Caliente

Templado

En frío

\* Except en última



### • Vinilos adhesivos

GAMA	PREAJUSTES	PRESIÓN DE CORTE	Tape de paratransito	
<b>AkoyaDeco</b>	Vinilo / Vinilo de pizarra	Más	CrazyTape	
<b>VelourDeco</b>	Papel / Papel Deluxe	Más	CrazyTape Plus	
<b>FashionDeco</b>	Vinilo / Premium Vinyl	Más	CrazyTape	CrazyTape Clear
<b>MetalDeco</b>	Vinilo / Premium Vinyl	Más	CrazyTape	CrazyTape Clear
<b>Tablas Adhesivas</b>	Vinilo / Vinilo de pizarra	Más	CrazyTape	CrazyTape Clear
<b>BioDeco</b>	Vinilo / Vinilo	Menos	CrazyTape	CrazyTape Clear
<b>MagicDeco</b>	Vinilo / Premium Vinyl	Menos	CrazyTape	CrazyTape Clear
<b>MagicDeco Crazy Glow</b>	Papel / Papel Deluxe	Por defecto	CrazyTape	CrazyTape Clear
<b>PearlyDeco</b>	Vinyle / Premium Vinyl texturizado	Menos	CrazyTape Clear	
<b>ReflexDeco</b>	Vinilo / Vinilo	Por defecto	CrazyTape	CrazyTape Clear
<b>ShinyDeco</b>	Vinilo / Premium Vinyl	Menos	CrazyTape	CrazyTape Clear
<b>ColorDeco</b>	Vinilo / Vinilo	Menos	CrazyTape	CrazyTape Clear



# Consejos & Paso a paso



! Los ajustes indicados en este documento se proporcionan únicamente **a título informativo**. Se recomiendan para **cuchillas y esteras nuevas**.

Dentro de una misma gama de productos, los parámetros de corte pueden variar **según el color**.



Recuerde hacer una **prueba de corte** con su máquina para reajustar los parámetros si es necesario.

## ELECCIÓN DEL PATRÓN

Después de crear tu diseño, guárdalo en formato .svg o .dxf y transmítelo a tu máquina de corte (a través de un cable USB, un lápiz USB o un Bluetooth, dependiendo de su configuración).



**Su patrón debe ser reflejado para todas las vinilos textiles.**

## CORTAR

**Con Tijeras:** traza la forma de tu diseño en el lado mate de tu flex.



Utilice un bolígrafo con tinta termosensible (tipo Frixion).

**Máquina de corte:** por favor, ajusta la velocidad, la presión de corte y la cuchilla de acuerdo con los parámetros de corte indicados en la tabla.

## DEPILAR

Después de recortar su patrón, depila con una weeder o una tweezer, eliminando de su recorte todos los elementos que no pertenezcan a su patrón.

## PRE-PRENSADO DEL TEXTIL



### ANTES DE PONER:

Lava tu textil o utiliza el vapor de tu plancha para eliminar cualquier posible acabado. Elimine la humedad y las arrugas de su tejido presionando previamente su tejido durante unos segundos.

### Prensa mecánica:

Transfiera su diseño a su textil, **respaldando la película hacia arriba**, usando su prensa mecánica y las instrucciones de instalación en el tablero.



Cubra con una hoja de papel pergamino si su textil es frágil. Si su diseño es más grande que su plancha/prensa, presione primero el centro del diseño y luego los bordes.

### Transferencia a la plancha, o prensa de planchar:

Configure su plancha de acuerdo con las instrucciones de la tabla de ajustes. Coloca tu textil sobre una base **estable y dura**.



No se recomienda el uso de una tabla de planchar para este paso.

Presione su plancha/prensa a la presión recomendada en la tabla durante el tiempo correcto, **sin vapor**.

## RETIR LA CINTA TRANSPORTADORA

Retire la película de soporte de su flex a la temperatura indicada en la tabla de parámetros.

## LAVADOS

Para un lavado sin obstáculos, lave y planche del revés, siga los consejos de temperatura de lavado de la tabla y las instrucciones de la etiqueta de su tejido.



Espere al menos 24 horas antes de lavar su tejido adornado. Se desaconseja encarecidamente el uso de la secadora, no lavarse las manos.

