

MANUEL D'INSTRUCTIONS

FR - FRANCAIS

Merci,
d'avoir choisi une HappyPress 3
Nous espérons que vous serez satisfait de votre nouvelle
HappyPress 3 et que vous vous amuserez beaucoup à
décorer des textiles et réaliser vos motifs.

Enregistrer votre HappyPress sur

www.die-happy-press.de

CrazyCatTransfer
vous souhaite beaucoup de plaisir avec votre
HappyPress

SOMMAIRE

Introduction	1
Consignes de sécurité	2
Photo détaillées	3
Mise en fonctionnement	4
Panneau de contrôle	5
Réglage durée et température	6
Ajuster la pression	7
Tranfert à chaud	8
CE Déclaration de conformité	9
Conditions de garantie	10

AVANT PROPOS

Ce mode d'emploi a été conçu pour être convivial. Lisez-le attentivement et suivez les instructions étape par étape pour obtenir des résultats optimum. Veuillez conserver ce mode d'emploi.

- Vérifiez immédiatement après le déballage si votre presse n'a pas été endommagée pendant le transport. Laissez la presse reposer à température ambiante pour permettre à l'eau condensée de s'évaporer et éviter un éventuel court-circuit.
- Ne placez votre presse que sur des surfaces stables et antidérapantes.
- Veillez à ne brancher qu'un seul appareil par prise et n'utilisez pas de multiprises.
- Travaillez avec précaution et évitez tout contact avec la plaque chauffante. Cela pourrait entraîner de graves brûlures. Faites attention lorsque vous chargez la machine qu'elle soit complètement ouverte pour éviter les brûlures.
- Eloignez vos mains de la plaque chauffante pendant la fermeture, pour éviter les ecchymoses et les brûlures.
- Faites fonctionner votre presse uniquement debout et de face, sur une surface appropriée. La hauteur de l'appareil doit être adaptée à la taille de l'opérateur.
- Les conditions de fonctionnement optimales pour votre presse sont une humidité de l'air de 70 % maximum et une température ambiante comprise entre +15 °C et +50 °C.
- Si un objet solide ou un liquide s'infiltré dans l'appareil,
 - retirez immédiatement la fiche de la prise de courant avec précaution et faites vérifier la machine par un expert avant de l'utiliser à nouveau.
 - N'utilisez jamais votre presse avec un câble défectueux ou tout autre dommage. N'ouvrez jamais le boîtier technique de votre propre chef.
 - Le câble d'alimentation ne doit pas entrer en contact avec la plaque chauffante.
 - Si l'appareil est utilisé de manière abusive ou non conforme à sa destination, les dommages matériels et corporels ne sont pas garantis. Le fabricant n'assume aucune responsabilité.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Prenez des précautions lorsque vous utilisez votre presse.

Lisez le manuel entièrement avant d'utiliser votre presse.

Utiliser la presse exclusivement pour des transferts à chaud sur des textiles ou autres supports résistants à la chaleur, qui n'ont pas été traités avec des additifs chimiques.

Gardez votre presse à l'abri de la pluie, de l'humidité, de la saleté, de la poussière, de la lumière du soleil et les matières facilement inflammables ou explosives. Évitez les vibrations ou les chocs.

Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour éteindre votre presse, mais utilisez toujours l'interrupteur ON/OFF. Si vous n'allez pas utiliser la machine pendant une longue période, débranchez avec précaution le cordon d'alimentation de la prise en tirant sur la fiche.

Si vous avez des problèmes avec votre presse, veuillez nous contacter directement à l'adresse habituelle aux heures d'ouverture.

Téléphone:

Courriel :

N'ouvrez jamais le boîtier technique vous-même, cela invalidera toute demande de garantie. Évitez les endroits où des enfants ou des tiers peuvent accéder à l'unité sans surveillance. La distance minimale pour les étrangers ou les enfants devrait être d'1,5 mètre pour éviter les brûlures et les contusions.

La presse ne peut être transportée que complètement refroidie et dans son carton d'origine.

Avant de brancher la presse sur le secteur, vérifiez que la tension du secteur correspond à la tension de fonctionnement de $220 \approx 240$ Volt. La prise doit avoir un fusible d'au moins 10 ampères.

Ne jamais laisser la machine sans surveillance pendant le transfert (risque d'incendie) !

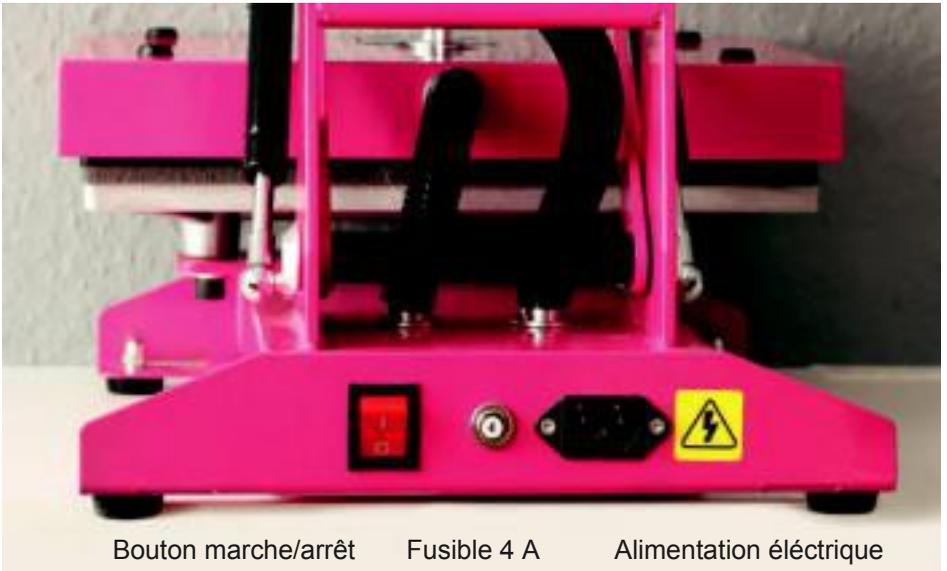
PHOTOS DETAILLEES



Ecran LED

Vis pour régler
la pression

Poignée d'ouverture



Bouton marche/arrêt

Fusible 4 A

Alimentation électrique

MISE EN FONCTIONNEMENT

Raccordement électrique

Avant de brancher la presse sur le secteur, vérifiez que la tension du secteur correspond à la tension de fonctionnement de $220 \approx 240$ Volt. La prise doit avoir un fusible d'au moins 10 ampères.

Ne branchez qu'une seule machine par prise. N'utilisez ni rallonge, ni multiprise car cela pourrait provoquer une surchauffe du câble (risque d'incendie) ou une perte de tension.



Image. 1 Allumer la presse

- Ouvrir la presse.
- Localiser le bouton rouge d'allumage au dos de la presse.
- Appuyer sur (I) pour mettre en marche la presse.

Si votre HappyPress 3 s'éteint, redémarrez-la. Appuyez sur l'interrupteur (O) et ensuite sur (I).

Fermez la presse une fois et ouvrez-la à nouveau avant de commencer à poser vos motifs.

Note:

Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé, sinon des chocs électriques peuvent se produire. Utilisez un cordon d'alimentation HSJ de 250 V - 10 ampères.



Fusible

Le chiffre sur le fusible est l'ampérage auquel le fusible saute.

En cas de surtension le fusible "sortira" ce qui coupera l'alimentation.

Pour rétablir l'alimentation électrique, il faut appuyer à nouveau sur le bouton jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

Attention : Si les instructions ne sont pas suivies, des erreurs peuvent se produire, telles qu'une détérioration des fonctions de contrôle, un clignotement de l'écran ou un défaut du fusible. Veuillez en tenir compte lors du remplacement.

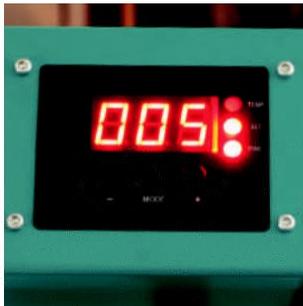
CONTROL PANEL



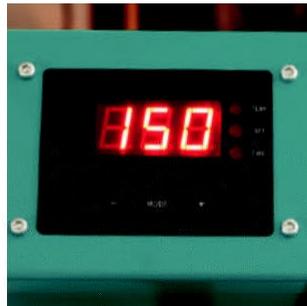
Puissance:	230 Volt, 700 Watt
Minuteur:	1-999 secondes
Plage de température:	96-221 °C
Dimensions :	Presse (fermée) : approx. L : 45cm x l : 32cm x H: 30cm
Plateau chauffant:	30 cm x 23 cm
Poids:	environ 14,5 kg



Réglage de la température



Réglage de la durée



Température atteinte

MODE D'EMPLOI

Réglages de la température et de la minuterie

Appuyez sur la touche MODE.

Les lumières SET et TEMP s'allument : vous pouvez régler la température souhaitée entre 96° et 221° en pressant sur + ou -

En appuyant à nouveau sur la touche mode, la température est mémorisée et les lumières SET et TIME s'allument, vous pouvez alors régler la minuterie entre 1 et 999 sec avec les touches + et -.

Appuyez à nouveau sur la touche MODE pour sortir du mode réglages. Les lumières du panneau de contrôle s'éteignent et la HappyPress se met en chauffe. Elle atteint 150° en environ 12 min.

Vous pouvez l'ouvrir ou la laisser fermer pendant la chauffe.

Attention de ne pas placer votre HappyPress près d'une fenêtre ouverte sinon elle ne pourra pas maintenir une température constante et régulière.

Note :

Tant que les lumières sont allumées, votre presse est en mode réglage et ne se mettra pas en chauffe.



MODE D'EMPLOI

Ajuster la pression

La vis d'ajustement est située sur le dessus du plateau..

Pour régler la pression :
tournez la vis vers la droite pour augmenter la pression
tournez la vis vers la gauche pour baisser la pression

Si vous n'êtes pas satisfait avec votre pose, augmentez la pression.

Note :

La pression doit être ajustée avec le support à décorer sous la presse pour un résultat optimal.



Attention :

Trop de pression peut endommager votre presse et un réglage excessif ne sera pas pris en compte par la garantie.

MODE D'EMPLOI

- Température : il faut environ 12 min pour atteindre 150°C.
- Une fois la température désirée atteinte, posez votre support et les motifs à thermocoller sur le plateau. Puis poser une feuille de protection type papier sulfurisé.
- Baissez le plateau avec la poignée levier, une fois la presse enclenchée, le compte à rebours de la minuterie se met en fonctionnement.
- La minuterie décompte les secondes et un signal sonore retentit quand le temps de pose est terminé vous indiquant qu'il faut ouvrir la presse.
- La minuterie se remet automatiquement en marche pour vous permettre d'enchaîner les poses.



Note:

93 °C = température d'affichage.

96 °C = température d'utilisation la plus basse.

221 °C = température d'utilisation la plus haute.



CE-CERTIFICATION

Déclaration de conformité CE

Selon la Directive Machines 98/37/EC, Annexe II A et la Directive Basse Tension 73/23 CEE de la CE, ainsi que la Directive CEM 89/336 de la CE.

En tant qu'importateur européen, nous déclarons que notre produit : Presse à chaud pour la pause d'imprimés thermiques

Marque :

HappyPress

dans le cadre de la fourniture des dispositions pertinentes suivantes - dernière version – correspondant.

Directive CEM (2004/108/CE) & Directive MDD (93/42/CEE)

Normes harmonisées appliquées :

EN 55014-1:2006+A1:2009

EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008

EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009

EN 61000-3-3:2008

LVD Test Standard: EN 60204-1:2006+A1:2009

Le produit mentionné ci-dessus n'a pas à être conforme à toutes les normes applicables.

GSE TexPrint Solutions GmbH

(Thomas Karr, gérant GSE TexPrint Solutions GmbH)

Informations pour l'utilisateur concernant l'élimination des piles et des appareils usagés Union européenne. Ce symbole indique que les appareils électriques ou électroniques et les piles ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Ils doivent nous être renvoyés pour élimination, réutilisation et recyclage conformément à la législation nationale et aux directives 2002/96/CE et 2006/66/CE ou déposés dans un point de collecte dédié au recyclage des équipements électriques et électroniques et des piles.

Autres pays en dehors de l'Union européenne

Ce symbole n'est valable que dans l'Union européenne. Si vous souhaitez vous débarrasser de ce produit, veuillez respecter les lois et réglementations locales en vigueur dans votre pays.

CONDITIONS DE GARANTIE

Conditions de garantie

GSE TexPrint Solutions GmbH offre au client la garantie suivante pour cet appareil dans les conditions suivantes :

Durée de la garantie

La période de garantie est de 2 ans et commence à la date de livraison, dont la facture ou le bon de livraison font foi. L'usure causée par l'utilisation normale de la presse n'est pas un défaut et ne saurait être prise en charge par la garantie.

Réparations

Tous les défauts de fonctionnement survenant pendant la période de garantie et dont il peut être prouvé qu'ils sont dus à des défauts de fabrication ou de matériau malgré une manipulation et un respect correcte des instructions d'utilisation seront valables s'ils ne concernent pas des pièces d'usure et seront remplacés ou réparés sans contestation. Les réclamations découlant de cette garantie sont à formuler par écrit à notre société dans la semaine suivant l'apparition du défaut fonctionnel. Les dispositions relatives à l'achat commercial, en particulier les §§ 377 et suivants. HGB, ne sont pas affectés par cette réglementation. En faisant valoir la garantie, la période de garantie n'est prolongée ni pour la machine, ni pour les pièces nouvellement installées. Les pièces remplacées deviennent la propriété de GSE TexPrint Solutions GmbH. Les pièces de rechange nécessaires pour la réparation et le temps de travail ne seront pas facturés.

Retours

Retour Le retour n'est possible qu'avec l'autorisation écrite de GSE TexPrint Solutions GmbH. Veuillez vous assurer que votre presse de transfert est emballée dans son carton d'origine et nous la renvoyer avec l'adresse de retour. Veuillez également inclure une brève description de l'erreur. Inscrivez le numéro de retour clairement visible sur le carton d'expédition. De plus, si vous n'avez plus le carton original vous pouvez nous en demander un à vos frais. GSE TexPrint Solutions GmbH décline toute responsabilité pour les dommages causés par un emballage inadéquat du fait du client pendant le transport.

Reprise des machines fabriquées par GSE TexPrint Solutions GmbH en vue de leur élimination GSE TexPrint Solutions GmbH s'engage à reprendre gratuitement tous les appareils fabriqués par GSE TexPrint Solutions GmbH et marqués à leur nom. La condition est que les machines soient livrées entièrement à GSE aux frais du client afin qu'elles puissent être démontées et éliminées de manière appropriée par GSE.

WEEE n°d'enregistrement DE 37926376

Emballage

Conservez le carton et le matériel d'emballage afin de pouvoir emballer à nouveau la presse de transfert en toute sécurité lors d'un transport ultérieur.

Instructions d'utilisation

Assurez-vous que votre machine se trouve posée solidement sur votre surface de travail. Ouvrir complètement la presse de transfert jusqu'au bout et placer le matériau à imprimer uniformément et sans à-coups sur la plaque de base. Si l'ouverture est incomplète, il y a un risque de brûlures. Suivez toujours à la lettre les instructions de transfert fournies pour les matériaux respectifs.

Stockage

Vous pouvez ranger la presse ouverte ou fermée.

Si vous la rangez fermée, veillez à réduire la pression avec la vis de pression le plus possible afin de ne pas endommager le mécanisme.



Mettez un peu d'huile
au niveau des cercles
verts de la photo.

Entretien

Pour l'entretien, ou lorsque la presse grince, ajoutez un peu d'huile d'entretien aux écrous. Il y en a quatre de chaque côté deux sur le levier et deux sur les côtés (voir photo).