

Juliet SISER & HappyPress



Parámetros de corte para vinilos adhesivos

CORTAR

APLICACIÓN y otras prensas térmicas (o hierro)

| GAMA | PREAJUSTES | VELOCIDAD | FUERZA | PLANCHA/PRENSA DE PLANCHAR | TEMPERATURA | TIEMPO | PRESION | RETIRAR EN | SUPERPONIBLE | LAVADO |
|-----------------------|-------------|-----------|--------|----------------------------|------------------|---------|----------|------------|--------------|-----------------|
| KittyFlex | Easyweed | 10 | 5 | | 150 °C 302 °F | 12 seg. | ++ / +++ | | | 60 °C 140 °F |
| FéliFlex | Easyweed | 10 | 5 | | 150 °C 302 °F | 12 seg. | ++ / +++ | | | 60 °C 140 °F |
| FantasyFlex | Metal | 10 | 5 | | 165 °C 329 °F | 17 seg. | ++ / +++ | | | 40 °C 104 °F |
| CrazyFlex | Easyweed | 10 | 5 | | 165 °C 329 °F | 17 seg. | ++ / +++ | | | 60 °C 140 °C |
| VelCut Touch | StripFlock | 10 | 5 | | 165 °C 329 °F | 16 seg. | + / ++ | | | 60 °C 140 °C |
| VelCut | StripFlock | 10 | 5 | | 165 °C 329 °F | 16 seg. | + / ++ | | | 60 °C 140 °C |
| MetalFlex | Metal | 10 | 5 | | 170 °C 338 °F | 17 seg. | ++ / +++ | | | 40 °C 104 °F |
| FlexCut Atomic | Metal | 10 | 5 | | 165 °C 329 °F | 17 seg. | ++ / +++ | | | 60 °C 140 °C |
| Glitter | Glitter | 10 | 25 | | 160 °C 320 °F | 13 seg. | ++ / +++ | | | 40 °C 104 °F |
| BlazeCut | Holographic | 10 | 5 | | 165 °C 329 °F | 8 seg. | ++ / +++ | | | 40 °C 104 °F |
| ReflexCut | Easyweed | 10 | 15 | | 150 °C 302 °F | 15 seg. | ++ / +++ | | | 60 °C 140 °C |
| Atomic Sparkle | Sparkle | 10 | 15 | | 150 °C 302 °F | 12 seg. | ++ / +++ | | | 60 °C 140 °C |
| FunkyFlex | Holographic | 10 | 40 | | 150 °C 302 °F | 10 seg. | ++ / +++ | | | 40 °C 104 °F |
| Série Limitée | Easyweed | 10 | 5 | | 150 °C 302 °F | 10 seg. | ++ / +++ | | | 40 °C 104 °F |
| MeowPuff | Easyweed | 10 | 10 | | 145 °C 293 °F | 15 seg. | ++ / +++ | | | 40 °C 104 °F |

Legendas:



Sólo prensa mecánica

En Caliente

Templado

En frío

* Except en última

Juliet SISER

Parámetros de corte para vinilos adhesivos



| GAMA | PREAJUSTES | VELOCIDAD | FUERZA | Tape de paratransito | |
|-----------------------------|-------------|-----------|--------|----------------------|-----------------|
| AkoyaDeco | AkoyaDeco | 13 | 25 | CrazyTape | |
| VelourDeco | Blackboard | 10 | 70 | CrazyTape Plus | |
| FashionDeco | Holographic | 10 | 20 | CrazyTape | CrazyTape Clear |
| MetalDeco | Metal | 10 | 30 | CrazyTape | CrazyTape Clear |
| Tableaux Adhésifs | Blackboard | 10 | 45 | CrazyTape | CrazyTape Clear |
| BioDeco | Starling | 10 | 20 | CrazyTape | CrazyTape Clear |
| ColorDeco | Starling | 10 | 25 | CrazyTape | CrazyTape Clear |
| MagicDeco | Blackboard | 10 | 25 | CrazyTape | CrazyTape Clear |
| MagicDeco Crazy Glow | Blackboard | 10 | 50 | CrazyTape | CrazyTape Clear |
| PearlyDeco | Glitter | 10 | 35 | CrazyTape Clear | |
| ReflexDeco | Blackboard | 10 | 30 | CrazyTape | CrazyTape Clear |
| ShinyDeco | Glitter | 10 | 15 | CrazyTape | CrazyTape Clear |



Consejos & Paso a paso



! Los ajustes indicados en este documento se proporcionan únicamente **a título informativo**. Se recomiendan para **cuchillas y esteras nuevas**.

Dentro de una misma gama de productos, los parámetros de corte pueden variar **según el color**.



Recuerde hacer una **prueba de corte** con su máquina para reajustar los parámetros si es necesario.

ELECCIÓN DEL PATRÓN

Después de crear tu diseño, guárdalo en formato .svg o .dxf y transmítelo a tu máquina de corte (a través de un cable USB, un lápiz USB o un Bluetooth, dependiendo de su configuración).



Su patrón debe ser reflejado para todas las vinilos textiles.

CORTAR

Con Tijeras: traza la forma de tu diseño en el lado mate de tu flex.



Utilice un bolígrafo con tinta termosensible (tipo Frixion).

Máquina de corte: por favor, ajusta la velocidad, la presión de corte y la cuchilla de acuerdo con los parámetros de corte indicados en la tabla.

DEPILAR

Después de recortar su patrón, depila con una weeder o una tweezer, eliminando de su recorte todos los elementos que no pertenezcan a su patrón.

PRE-PRENSADO DEL TEXTIL



ANTES DE PONER:

Lava tu textil o utiliza el vapor de tu plancha para eliminar cualquier posible acabado. Elimine la humedad y las arrugas de su tejido presionando previamente su tejido durante unos segundos.

Prensa mecánica:

Transfiera su diseño a su textil, **respaldando la película hacia arriba**, usando su prensa mecánica y las instrucciones de instalación en el tablero.



Cubra con una hoja de papel pergamino si su textil es frágil. Si su diseño es más grande que su plancha/prensa, presione primero el centro del diseño y luego los bordes.

Transferencia a la plancha, o prensa de planchar:

Configure su plancha de acuerdo con las instrucciones de la tabla de ajustes. Coloca tu textil sobre una base **estable y dura**.



No se recomienda el uso de una tabla de planchar para este paso.

Presione su plancha/prensa a la presión recomendada en la tabla durante el tiempo correcto, **sin vapor**, se recomienda una segunda aplicación en el reverso del diseño.

RETIR LA CINTA TRANSPORTADORA

Retire la película de soporte de su flex a la temperatura indicada en la tabla de parámetros.

LAVADOS

Para un lavado sin obstáculos, lave y planche del revés, siga los consejos de temperatura de lavado de la tabla y las instrucciones de la etiqueta de su tejido.



Espere al menos 24 horas antes de lavar su tejido adornado. Se desaconseja encarecidamente el uso de la secadora, no lavarse las manos.

