

OPERATING MANUAL

EN – ANGLAIS
FR – FRANCAIS

Thanks a lot,

that you have chosen a **HappyPress**.

We hope you're happy with your new **HappyPress**
even more fun with textile printing and the realisation of
your designs.

For questions about your **HappyPress** you can enter the
serial number of your HappyPress here.

CrazyCat Transfer
wishes you much fun with your
HappyPress.

Table of contents

Foreword	4
Warnings	4
Safety Regulations	5
Instructions for standard functions	7
Illustrations	8
Control panel explanation	10
232 error message	12
Commissioning	13
Temperature & time setting	14
Set contact pressure	15
Print / press on	16
Instructions optional extensions	17
Auto-open Function	18
Heating plate A3	24
Bottom plate A3	19
Heated base plate	33
Technical data & dimensions	39
CE-Certification	40
Warranty conditions	41

FOREWORD

Read it carefully and follow the step-by-step instructions to get the best printing results.

Please keep this manual in a safe place.

WARNINGS

- Check your press for transport damage immediately after unpacking. Leave the press to stand at room temperature for several hours before first use to allow the condensation water to evaporate and to prevent a possible short circuit.
 - Only place your press on stable and non-slip surfaces.
 - Connect only one machine per socket and do not use multiple sockets.
 - Work carefully and avoid contact with the hot heating plate.
This could result in serious burns. When loading the machine, make it is fully open to avoid burns.
 - Keep your hands away from the heating plate during the closing process, to avoid bruises and burns.
 - Only operate your press standing up and from the front using the handle provided. The standing height of the machine should be adjusted to the size of the operator.
 - The optimum operating conditions for your press are a maximum humidity of 70% and an ambient temperature between + 15 °C and + 50 °C.
 - If a solid object or liquid gets inside the machine, immediately unplug the power cord carefully from the wall outlet and have your machine checked by a qualified technician before using it again.
 - Never use your press with a defective cable or other damage. Never remove the housing on your own.
 - The power cable must not come into contact with the hot heating plate.
 - If the machine is used improperly or not for the intended purpose, damage to property and personal injury cannot be excluded. The manufacturer does not assume any liability.
-

SAFETY REGULATIONS

When using your press, you should always follow some basic precautions.

Read the complete manual before using your press.

Use the press exclusively for printing textiles or other heat-resistant products that do not contain heat-sensitive components and have not been treated with chemical additives.

Keep your press away from rain, moisture, dirt, dust, direct sunlight and easily flammable or explosive materials.

Never pull the power cord to turn off your press, always use the ON/OFF switch. If you are not going to use the machine for a long period of time, carefully unplug the power cord from the power outlet by the plug.

If you have problems with your press, please contact us directly during normal business hours.

Phone (+49) 030 / 89 747 348

E-Mail kontakt@happyfabric.de

Opening the housing on your own will invalidate any warranty claim. Avoid locations where children or third persons have unattended access to your press.

The minimum distance for strangers or children should be 1.5 meters to avoid burns and crushing.

The press may only be cooled down completely and transported in the original carton.

Before connecting the press to the mains, check that the mains voltage is the same as the operating voltage of 220 H 240 Volt.

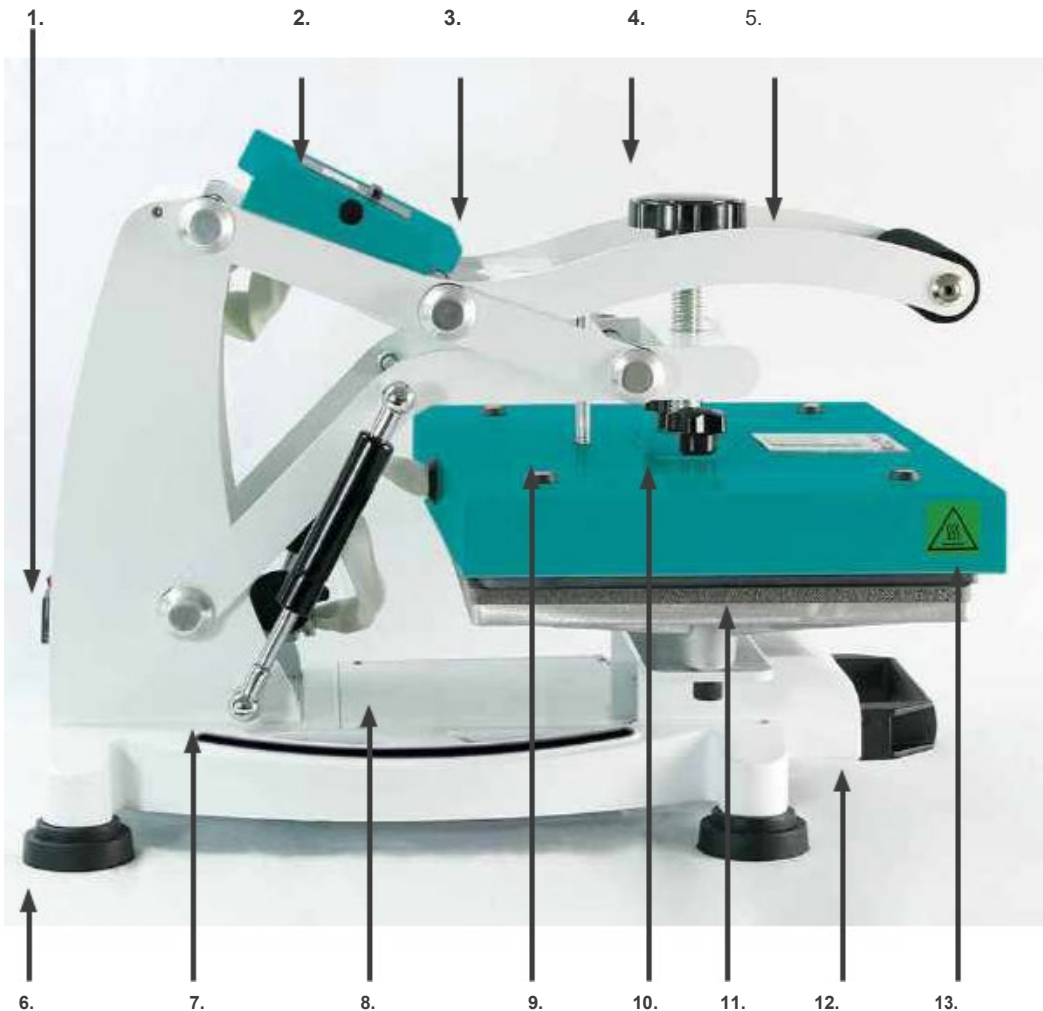
The power outlet must be fused with at least 10 amps.

Never leave the machine unattended during printing
(fire hazard)!

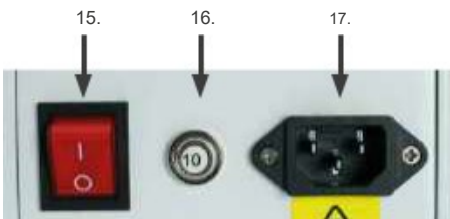
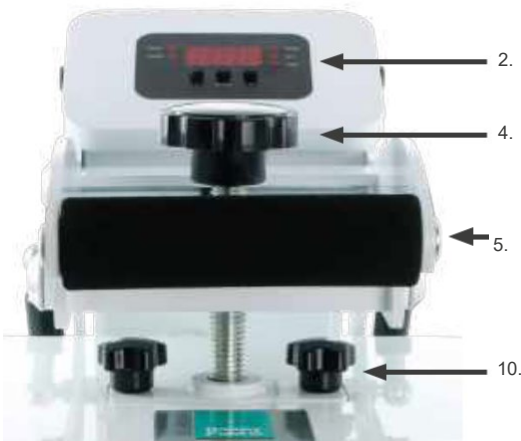
INSTRUCTIONS FOR STANDARD FUNCTIONS

All the following data and information apply
generally to HappyPress 4.

ILLUSTRATIONS



- | | | |
|------------------------------|---------------------|--------------------|
| 1. CONNECTIONS | 6. RUBBER FOOT | 11. BOTTOM PLATE |
| 2. LED DISPLAY | 7. SILENCER | 12. GRIP |
| 3. CROSS STRUT LOW PRESSURE | 8. COVER | 13. HEATING PLATE |
| 4. PRESSURE ADJUSTMENT SCREW | 9. SOCKET SCREW | 14. RUBBER STOPPER |
| 5. PRESSURE ARM | 10. STAR GRIP SCREW | |



Detailed illustration
Back of the press

- 15. ON/OFF SWITCH
- 16. FUSE
- 17. POWER CABLE CONNECTION



Detailed illustration
Heating plate connections

- 18. CONNECTION FOR THE LOWER HEATING PLATE
- 19. CONNECTION FOR THE UPPER HEATING PLATE



Detailed illustration
Connection for magnets

- 20. CONNECTION FOR THE AUTO-OPEN MODUL

CONTROL PANEL EXPLANATION



- | | |
|---------------------|---|
| 1. UPPER | If the light is on, you are in edit mode for the upper heating plate. |
| 2. LOWER | When the light is on, you are in edit mode for the lower heating plate. |
| 3. DIGITALE ANZEIGE | Displays the current temperature in heating mode. |
| 4. TEMP | Displays the set time & temperature in setting mode. |
| 5. SET | Indicates that you are in temperature setting mode. |
| 6. TIME | Indicates that you are in time setting mode. |
| 7. MINUS BUTTON | Herewith temperature and time are controlled down |
| 8. MODE | This switches the setting mode between TEMP & TIME and UPPER & LOWER. |
| 9. PLUS BUTTON | This is used to increase the temperature and time. |

Attention:

As long as one of the lights on the right side of the display is lit, you are in the press setting mode.

The press does not heat up in this mode!

CONTROL PANEL EXPLANATION



View when the HappyPress 4 is switched on and heating up.
UPPER lights up



View, setting the temperature
- upper heating plate*
UPPER, TEMP & SET lights up



View, setting for the timer*
- Time setting
SET & TIME shines



View, setting the temperature
- lower heating plate (Additional plate OPTIONAL)
LOWER, TEMP & SET shines

Info:

93 °C is the lowest temperature as well as the starting temperature, which is shown in the display when the HappyPress is switched on.

95 °C is the lowest temperature you can set.

221 °C is the highest temperature you can set and which is shown in the display.

*

When using the HappyPress with the lower heating plate the TEMP is 130°C and the upper heating plate is set to 120°C is set. With a pressure time of approx. 5 seconds.

232 ERROR MESSAGE



If the press shows error message 232 on the display, please check the connections of the heating plate(s).

If everything is plugged in correctly, but the error message still appears, please contact customer service.

www.happyfabric.com

COMMISSIONING

Connecting the power cable

Before connecting the press to the mains, check that the mains voltage of 220 - 240 V corresponds to the operating voltage. The socket must be fused with at least 10 amperes.

Only connect one machine per socket. Do not use an extension cable, otherwise the cable will overheat (risk of fire) or can lead to voltage losses.



Switch on

Open the press.

The ON/OFF switch is located on the back of your HappyPress 4.

Set the switch to ON.

Should your HappyPress 4 ever switch itself off, restart it by moving the switch first to the OFF position (O) and then back to ON position (I).

Close the press once and open it again before you continue printing.

Note:

If the power cord is damaged, it must be replaced, otherwise electric shock may occur. Use a 250 V - 10 Amp HSJ power cord for replacement.

Fuse:

The number on the fuse is the ampere number at which the fuse will blow.

If the current is too high, the fuse blows, the button jumps forward and the power is cut off.

To restore power, the button must be pressed again until it clicks into place.

Heads up:

If the instructions are not followed, errors may occur, such as damage to the control functions, a flickering display or a defect in the fuse.

Please take this into account during commissioning.

TEMPERATURE & TIME SETTING

Quick guide temperature and time setting

- 1x Mode-button** - Setting the temperature for the upper heating plate
- 2x Mode-button** - Setting the time for the pressure duration
- 3x Mode-button** - Setting the temperature for the lower heating plate
- 4x Mode-button** - End setting mode - Press heats up

Instruction temperature and time setting

Press the **mode button** below the LED display once. This will take you into edit mode. The „**SET**“ and „**TEMP**“ lights next to the display will illuminate to indicate that you are in **Temperature Setting Mode**. The „**UPPER**“ light on the upper heating plate will also illuminate.

Use the „**+**“, „**-**“, and „**=**“ buttons to set the temperature. You can choose a temperature between 95 °C and 221 °C.

When the desired temperature is set, press the mode button a second time. Now you can set the **timer**. The „**SET**“ and „**TIME**“ lights next to the display will light up. Also here you can set the time with the buttons „**+**“, „**-**“, and „**=**“. You can choose a time between 1 and 999 seconds.

Once the timer is set, press the mode button a **third time**.

The lights on the right side of the display go out. If you have already extended your HappyPress 4 with the heatable base plate.

The „**LOWER**“ light will come on. Now you can set the **temperature** for the **lower heating plate**. Press the mode button a **fourth time** to **leave the setting mode**. **All lights must be off**, only then will the HappyPress 4 heat up.

The current start temperature is shown in the display and the press heats up. Once the press has reached the desired temperature, you can start printing.

Switching on the lower heating plate

Switch on the press and press the **mode button** until the „**LOWER**“ lamp lights up. Now keep the **mode button** pressed until the word **ON** appears. To switch off the lower heating plate repeat the first section and keep the **mode button** pressed until the word **OFF** appears in the display.

To reach 150° C the HappyPress 4 needs about 12 minutes.

The press has to be open while heating up to the desired temperature. If the HappyPress is closed, the timer automatically counts down to the set time.

SET CONTACT PRESSURE

Setting the pressure intensity



Never close the press by force.

Do not force the press when the pressure is set too high, as this may damage your press. Such damage is not covered by the warranty.

In the middle of the heating plate there is an adjusting **screw** with which you can adjust the contact pressure. By turning the adjusting screw you move the upper heating plate up or down. The upper heating plate must be adjusted to the thickness of the textile/material to be printed.

Turn the set screw clockwise to increase the pressure - the upper heating plate will lower. Turn it counterclockwise to decrease the pressure - the upper heating plate lifts.

Should you not achieve the desired printing result with the set contact pressure, change the contact pressure as described above.

Notice:

Always adjust the contact pressure with inserted textile, the thickness of the material to be printed influences the pressure.



Turned-clockwise

- The heating plate lowers..
The contact pressure is **increased**.



Turned counterclockwise

- The heating plate rises.
The contact pressure is **reduced**.

PRINT / PRESS ON

When your press reaches the set temperature:



Notice:

When using a heated base plate, the drawer/extension function is omitted.

- Pull out the base plate at the handle to the end, so you can comfortably align your textile. Place your textile on the base plate.
- Place your design/transfer on your textile.
You can use the HappyFix heat tape to help you do this. Push the base plate back in until it clicks into place. Close the press until it stops.
Never close the press by force!
- The timer automatically counts down the set time. When the time is up, a beep sounds. If you have already upgraded your HappyPress 4 with the magnetic switch, the press opens automatically after the time has expired.
- **Without magnet:** Open the HappyPress 4 after the beep.
- **With magnet:** Take some distance, the heating plate „pops up“ when the time is up.
- After printing, the timer is automatically reset to the time you set, so that the press is immediately ready for the next printing process after pressing.

INSTRUCTIONS OPTINAL EXTENSIONS

All subsequent extensions can be subsequently added to
HappyPress 4.

AUTO-OPEN FUNCTION

Installation of the Auto-Open Modul

For the extension you need:



A size 4 Allen wrench, for the **threaded screw**¹, which holds the heating plate in position.



A open-end wrench for the **rubber buffer**², on which the pressure rests after closing.

Accessories for installing the magnetic switch



Auto-Open Modul with rubber base and screw⁴.



Wing screw³ for backup when not in use..



Screw⁴ to fix the Auto-Open Modul.



Slot⁵ for the Auto-Open Modul.

Allen key required.

AUTO-OPEN FUNCTION

Installation of the Auto-Open Modul

Quick guide

Notice:

If the contact pressure is set too low, the magnet will not engage.

- Optional For ease of conversion, the upper heating plate can be removed before replacement ([see page 62](#)). To prevent the magnet from lifting the plate, shock absorbers must be installed. .
- Step 1 Unplug the power cable.
- Step 2 Shut the press.
- Step 3 Loosen the nut below the **rubber buffer**².
- Step 4 Remove the **rubber buffer**² and insert the Auto-Open Modul at this point - the cable should point to the rear.
- Step 5 Fix the Auto-Open Modul with the **appropriate screw**⁴ to the underside of the cross strut of the pressure arm.
- Step 6 Connect the Auto-Open Modul to the corresponding **slot**⁵.
- Step 7 The press can be reconnected and be brought on line
- Step 8 When the press is not being used or transported, fasten the **wing screw**³ so that the press does not spring open.



AUTO-OPEN FUNCTION

Installation of the Auto-Open Modul

Detailed guide

Disconnect the press from the power supply before every conversion!

For an easier conversion, the upper heating plate can be removed before replacement. This works as follows:

Step 1



After the HappyPress 4 has been disconnected from the power supply, close it completely.

The next steps are thus easier to implement.

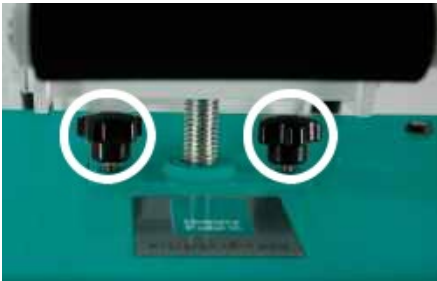
Step 2



Using an Allen key, loosen the **threaded screw¹** behind the pressure adjustment screw.

The **threaded screw¹** serves to hold the heating plate in position.

Step 3



Loosen the **star knob screws** that hold the heating plate in place and unscrew it completely.

AUTO-OPEN FUNCTION

Installation of the Auto-Open Modul

Step 4



Since the HappyPress 4 was completely closed, you can now open it carefully with the pressure lever.

The upper heating plate should remain on the base plate. Put it aside for safety.

Step 5



Now you can easily loosen and remove the nut of the rubber **buffer²**.

Step 6



Now place the Auto-Open Modul at the place where the rubber buffer was fixed before, so that the cable points to the back.

AUTO-OPEN FUNCTION

Installation of the Auto-Open Modul

Step 7



Fix the Auto-Open Modul with the appropriate **screw**⁴.
For this you can use the same Allen key as for the threaded **screw**.

Step 8



The cable for the Auto-Open Modul goes into the upper **slot**⁵.
There are markings to help you plug it in.
Then fix the plug with the threaded ring.

Step 9



Now the HappyPress 4 can be closed again.
The holder should rest smoothly on the upper heating plate.

AUTO-OPEN FUNCTION

Installation of the Auto-Open Modul

Step 10



Fix the heating plate again with the star grip screws.

Secure the press with the wing screw.

Step 11



The **threaded screw**¹ must also be reattached to the heating plate using the Allen key so that the heating plate remains in position.

Step 12



Now the HappyPress 4 can be reconnected to the power supply and put into operation.

When the press is not being used or transported, fasten the **wing screw**³ so that the press does not spring open.

HEATING PLATE A3

Conversion of the heating plate in A3

format For the extension you need:



An Allen key for the **threaded screw₁** that holds the heating plate in position.



The **star knob screws₂** can be easily loosened by hand.



Connection plug₄ of the upper heating plate.

Optional accessories:



Pneumatic spring₃ for the heating plate in A3

HEATING PLATE A3

Conversion of the heating plate in A3

Quick guide

Notice:

For the A3 heating plate the supplied **pneumatic spring**³ must also be installed.

- | | |
|---------|---|
| Step 1 | Unplug the power cable. |
| Step 2 | Close the press to mount the upper heating plate. |
| Step 3 | Loosen the star knob screws ² . |
| Step 4 | Loosen the threaded screw that holds the heating plate in position. |
| Step 5 | Open the press carefully - the heating plate A4 should remain on the base plate. |
| Step 6 | Loosen the connector plug of the A4 heating plate.
(Right connection) |
| Step 7 | Take the A4 heating plate from the base plate and place the A3 heating plate on the base plate so that the holder rests smoothly on the upper heating plate when closed.
If necessary, carefully readjust until it fits. |
| Step 8 | Attach the star grip screws and the threaded screw to the A3 heating plate. |
| Step 9 | Insert the connection plug ⁴ of the heating plate into the right connection and fix it by turning the threaded ring. |
| Step 10 | Optional: Now the pneumatic spring ³ can be replaced. Loosen the nuts of the shock absorbers and replace them with the shock absorbers supplied for the A3 heating plate. |
| Step 11 | Make sure everything is tight and open the press. |
| Step 12 | The press can be reconnected and can be put into operation. |

HEATING PLATE A3

Conversion of the heating plate in A3

Detailed guide

Disconnect the press from the power supply before every conversion!

Step 1



After the HappyPress 4 has been disconnected from the power supply, close completely.

This makes the next steps easier to implement.

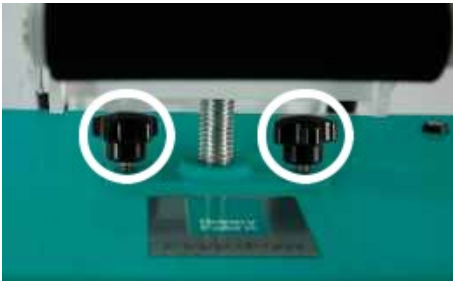
Step 2



Using an Allen key, loosen the **threaded screw¹** behind the pressure adjustment screw.

The Allen screw is used to hold the heating plate in position.

Step 3



Loosen the star **knob screws²** that fix the heating plate and unscrew it completely.

HEATING PLATE A3

Conversion of the heating plate in A3

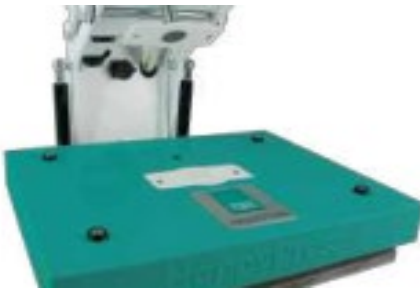
Step 4



As the HappyPress 4 was completely closed, you can now open it carefully with the pressure lever.

The heating plate should remain on the base plate.

Step 5



Now you can remove the connector plug from the right socket and remove the A4 heating plate and put it aside.

Attention:

The threaded ring must be unscrewed before drawing.

Step 6



Now the HappyPress 4 can be closed again.
The holder should rest smoothly on the upper heating plate.

HEATING PLATE A3

Conversion of the heating plate in A3

Step 7



Fix the heating plate again with the star knob screws².

Step 8



The threaded screw¹ must also be reattached to the heating plate using the Allen key to hold the heating plate in position.

Step 9



The plug for the upper heating plate goes into the right connection socket. Pull the bottom plate out completely to make it easier to insert the connector plug.

Insert the connection plug⁴ and fix it with the threaded ring. The press can be reconnected to the power supply and put into operation.

BOTTOM PLATE A3

Conversion of the base plate in A3

Format For the extension you need:



An Allen key for the **screws¹** that fix the base plate.

BOTTOM PLATE A3

Conversion of the base plate in A3

Quick guide

- Step 1 Unplug the power cable.
- Step 2 Open the press completely.
- Step 3 Loosen the **screws¹** below the base plate with an Allen wrench.
Make sure that the base plate is held firmly and cannot fall down!
- Step 4 When the **screws¹** are loosened, the A4 base plate can be carefully removed.
- Step 5 Now place the base plate in A3 on the base of the press and screw it on from below using the appropriate **screws¹**.
- Step 6 The press can be reconnected and can be put into operation.



BOTTOM PLATE A3

Conversion of the base plate in A3

Detailed guide

Disconnect the press from the power supply before every conversion!

Step 1



After the HappyPress 4 has been disconnected from the power supply, close completely.

This makes the next steps easier to implement.

Step 2



There are two **screws**¹ under the base plate. These can be loosened using an Allen key.

Step 3



Unscrew the **screws**¹ completely and put them aside for now.

BOTTOM PLATE A3

Conversion of the base plate in A3

Step 4



Now take the A4 base plate down and put it aside.

Step 5



Now place the A3 base plate on the base of the press and fix it with the **screws¹** at the bottom.

Step 6



Now the HappyPress 4 can be reconnected to the power supply and put into operation.

HEATED BASE PLATE

Conversion of the heatable base plate in A4/A3 format

Format For the extension you need:



An Allen key for the **screws¹** that fix the base plate.



Screwdriver for the **cross screws²** of the base cover and rails.

Detailed view



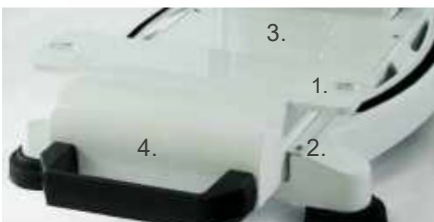
Connections for the heating plates.

Left: lower heating plate

Right: upper heating plate



Stand⁵ for the heatable base plate.



1. Holes for screws
2. **cross-head screws²**
3. cover base frame
4. trolley for the draw/drawer function

HEATED BASE PLATE

Conversion of the heatable base plate in A4/A3 format

Quick guide

Note:

When using a heated base plate, the drawer/ extension function is omitted.

- Optional** For easier conversion, the upper heating plate can be removed before replacement ([see page 62](#)).
- Step 1 Unplug the power cable.
- Step 2 Open the press completely..
- Step 3 Loosen the **screws¹** below the base plate with a Allen wrench.
Make sure that the base plate is held firmly and can't fall off!
- Step 4 Pull the carriage out completely and loosen the small cross screws² with a cross screwdriver.
- Step 5 Once the **cross screws²** are loosened, the **cover³** can be removed and set aside.
- Step 6 Now loosen the small cross screws² that hold the rails. Hold the **car⁴** firmly. **Get some help here.**
- Step 7 Now take out the whole **car⁴** and put it aside.
- Step 8 Now insert the **stand⁵** and fix it with the correspondings screws from the bottom side. **Get help to hold the press.**
- Step 9 Take the **cover³** back and screw it on again with the appropriate **screws²**.
- Step 10 Now place the heatable base plate on the stand⁵ and screw it tight with the **screws¹**.
- Step 11 Now you can insert the connector plug into the left connector and fix it by turning the threaded ring.
- Step 12 The press can be reconnected and can be put into operation.

HEATED BASE PLATE

Conversion of the heatable base plate in A4/A3 format

Detailed guide

Always disconnect the press from the power supply before any conversion! For an easier conversion, the upper heating plate can be removed before replacement. ([See page 62](#))

Step 1



After the HappyPress 4 has been taken off the power, open the press completely.

Step 2



There are two **screws**¹ under the base plate. These can be loosened using an Allen key.

Step 3



Now take the A4 base plate down and put it aside.

HEATED BASE PLATE

Conversion of the heatable base plate in A4/A3 format

Step 4



Now pull the car out and loosen all **cross screws²** that are connected to the underbody.

Take the cover plate down and put it aside.

Step 5



Now loosen the **cross screws²** that hold the rails.

Get some help here, so that the press can't tip over because of the stripped rail.

Step 6



Take the **stand⁵** for the heatable base plate and place it on the base. Fix the **stand⁵** from below with the corresponding **screws¹**.

The press must be lifted for this purpose. Get help here too.

HEATED BASE PLATE

Conversion of the heatable base plate in A4/A3 format

Step 7



All three **screws**¹ with washers must be fitted.

Step 8



Now put the cover back on and screw it back on with the small **cross screws**².

Step 9



Now place the heatable base plate on the stand and screw it down.

The heatable base plate is heavy. Get help to hold the plate so that it does not fall down while screwing it in.

HEATED BASE PLATE

Conversion of the heatable base plate in A4/A3 format

Step 10



When the heatable base plate is screwed tight, the connection plug of the base plate can be removed, must be inserted into the left-hand connection and screwed tight.

The markings help you to plug it in. The threaded ring must be screwed tight so that the plug does not slip out.

Step 11



If you have removed the upper heating plate before the conversion, it can now be reinstalled and connected. ([See page 62](#))

Step 12



Once all heating plates are fixed and connected, the press can be put back into operation.

TECHNICAL DATA & DIMENSIONS

These are the technical specifications you need to be able to put the HappyPress 4 into operation.

TECHNICAL SPECIFICATIONS	HAPPYPRESS 4 - A4* ₁	HAPPYPRESS 4 - A3* ₂
Energy performance single	220–240 Volt, 800 Watt	220–240 Volt, 1000 Watt
Dual energy performance	220–240 Volt, 1600 Watt	220–240 Volt, 2000 Watt
Digital time control	1-999 seconds	1-999 seconds
Digital temperature control	93-221 °C	93-221 °C
Dimension closed approx	Length: 44 cm Weid: 32,5 cm Height: 33 cm	Length: 46 cm Weid: 40 cm Height: 33 cm
Heating plate size	32,5 cm x 25 cm	40 cm x 30 cm
Weight	ca. 20 kg	ca. 25 kg

*₁ The HappyPress with a bottom and heating plate of A4 format

*₂ The HappyPress with a bottom and heating plate of format A3

CE-CERTIFICATION

EC Declaration of Conformity:

In terms of the EC Machinery Directive 98/37/EU, Annex II A and the EC Low Voltage Directive 73/23 EEC, as well as the EC EMC Directive 89/336.

We as European importer declare that our product:
Transfer press for ironing on thermal prints.

Product:

HappyPress in the delivered version complies with the following relevant regulations in their latest version.

EMC Directive (2004/108/EC) & MDD Directive (93/42/EEC)
Harmonised standards applied:

EN 55014-1:2006+A1:2009
EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
EN 61000-3-3:2008
LVD Test Standard: EN 60204-1:2006+A1:2009



On the above mentioned product do not need to be all listed, standards applied.

User information for disposal

old equipment and batteries
European Union

This symbol indicates that old electrical or electronic equipment and batteries with this symbol must not be disposed of as normal household waste. Instead, the products must be disposed of for proper disposal, reuse and recycling in accordance with state legislation as well as the 2002/96/EC and 2006/66/EC to an appropriate collection point for the recycling of electrical and electronic equipment and batteries or returned to us.



This symbol is only valid in the European Union. If you wish to dispose of this product, please comply with the relevant national laws and other regulations in your country regarding the treatment of old electrical or electronic equipment and batteries.

WARRANTY CONDITIONS

Contact details

GSE TexPrint Solutions GmbH
Kablower Weg 89,
12526 Berlin
Germany



Guarantee conditions

For this device GSE TexPrint Solutions GmbH provides the following warranty to the customer under the following conditions:

Guarantee period

The warranty period is 2 years and begins at the time of delivery, which must be proven by the invoice or similar documents. Signs of wear and tear resulting from normal use of the transfer press are not defects.

Repair

All functional faults that occur within the warranty period and which can be proven to be due to manufacturing or material defects despite proper handling and observance of the valid instructions for use and which do not concern wearing parts will be replaced or repaired without difficulty, but only if claims under this warranty are made to our company in writing within one week of the occurrence of the functional fault. The regulations on commercial sales, in particular §§377 ff. HGB, are unaffected by this regulation. By making a claim under the guarantee, the guarantee period is extended neither for the machine nor for the newly installed parts. Replaced parts become the property of GSE TexPrint Solutions GmbH about. The spare parts required for the repair and the time spent on the repair will not be charged.

Rectification

Please ensure that your machine is standing firmly on your counter top. Open the transfer press completely to carry out set up, until it stops. Place the item to be printed (which should be flattened and smoothed) on the lower plate. Be careful that when the press is not fully open as there is a risk of burns. Always strictly observe the printing instructions of the various materials you use.

GUARANTEE CONDITIONS

Return

The return is only possible with the written authorization of GSE TexPrint Solutions GmbH possible. Please make sure that your transfer press is packed in the original carton and returned to us with the sender's address. Please also include a short description of the error. Write the return number clearly visible on the shipping box, which you will receive from our service staff for a fee (in case you do not have the original box available anymore). GSE TexPrint Solutions GmbH is not liable for damages caused by improper packaging during transport by the customer.

Taking back machines manufactured by GSE TexPrint Solutions GmbH for disposal. GSE TexPrint Solutions GmbH agrees to take back all machines manufactured by GSE TexPrint Solutions GmbH and marked with their name for disposal free of charge. Condition is that the machines are delivered completely to GSE at the own expense of the customer, so that they can be disassembled and properly disposed of by GSE.

WEEE-Reg.-Nr. DE 37926376

Packaging

Pick up the carton and packing material so that the transfer press can be safely packed in it again during subsequent transport.

Terms of use

Make sure that your machine is securely placed on your work surface. Open the transfer press completely up to the stop and lay the material to be printed flat and smooth on the base plate. There is a risk of burns if the press is not opened completely. Always follow the printing instructions supplied with the respective materials.

Storage

You can store the press open or closed. If you store it closed, reduce the pressure on the pressure adjustment knob as much as possible so that the press is not under tension.

If a auto-open modul is installed, use the wing screw provided to secure the press.

Merci,

d'avoir choisi une **HappyPress**.

Nous espérons que vous serez satisfait de votre nouvelle **HappyPress** et que vous vous amusez beaucoup à décorer des textiles et réaliser vos motifs.

CrazyCat Transfer

vous souhaite beaucoup de plaisir avec votre
HappyPress

Table des matières

Avant Propos	46
Avertissement	46
Consignes de sécurité	47

Instructions pour les fonctions standard	49
--	----

Images	50
Panneau de contrôle	52
232 Message d'erreur	54
Mise en service	55
Réglage de la température et de la minuterie	56
Réglage de la pression	57
La pose/le transfert	58

Instructions extensions facultatives	59
--------------------------------------	----

Fonction d'ouverture automatique	60
Plaque chauffante A3	66
Plaque inférieure A3	71
Plaque inferieure chauffante	75

Données techniques et dimensions	81
CE-certification	82
Conditions de garantie	83

FR

AVANT PROPOS

Ce mode d'emploi a été conçu pour être convivial. Lisez-le attentivement et suivez les instructions étape par étape pour obtenir des résultats optimum.

Veuillez conserver ce mode d'emploi.

AVERTISSEMENT

- Vérifiez immédiatement après le déballage si votre presse n'a pas été endommagée pendant le transport. Laissez la presse reposer à température ambiante pour permettre à l'eau condensée de s'évaporer et éviter un éventuel court-circuit.
- Ne placez votre presse que sur des surfaces stables et antidérapantes.
- Veillez à ne brancher qu'un seul appareil par prise et n'utilisez pas de multiprises.
- Travaillez avec précaution et évitez tout contact avec la plaque chauffante. Cela pourrait entraîner de graves brûlures. Faites attention lorsque vous chargez la machine qu'elle soit complètement ouverte pour éviter les brûlures.
- Eloignez vos mains de la plaque chauffante pendant la fermeture, pour éviter les ecchymoses et les brûlures.
- Faites fonctionner votre presse uniquement debout et de face, sur une surface appropriée. La hauteur de l'appareil doit être adaptée à la taille de l'opérateur.
- Les conditions de fonctionnement optimales pour votre presse sont une humidité de l'air de 70 % maximum et une température ambiante comprise entre +15 °C et +50 °C.
- Si un objet solide ou un liquide s'infiltre dans l'appareil,
- retirez immédiatement la fiche de la prise de courant avec précaution et faites vérifier la machine par un expert avant de l'utiliser à nouveau.
- N'utilisez jamais votre presse avec un câble défectueux ou tout autre dommage. N'ouvrez jamais le boîtier technique de votre propre chef.
- Le câble d'alimentation ne doit pas entrer en contact avec la plaque chauffante.
- Si l'appareil est utilisé de manière abusive ou non conforme à sa destination, les dommages matériels et corporels ne sont pas garantis. Le fabricant n'assume aucune responsabilité.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Prenez des précautions lorsque vous utilisez votre presse.

Lisez le manuel entièrement avant d'utiliser votre presse.

Utiliser la presse exclusivement pour des transferts à chaud sur des textiles ou autres supports résistants à la chaleur, qui n'ont pas été traités avec des additifs chimiques.

Gardez votre presse à l'abri de la pluie, de l'humidité, de la saleté, de la poussière, de la lumière du soleil et les matières facilement inflammables ou explosives. Évitez les vibrations ou les chocs.

Ne tirez jamais sur le cordon d'alimentation pour éteindre votre presse, mais utilisez toujours l'interrupteur ON/OFF. Si vous n'allez pas utiliser la machine pendant une longue période, débranchez avec précaution le cordon d'alimentation de la prise en tirant sur la fiche.

Si vous avez des problèmes avec votre presse, veuillez nous contacter directement à l'adresse habituelle aux heures d'ouverture.

**Téléphone +33 (0)2 52 46 06 07 ou
courriel à contact@happyfabric.fr**

N'ouvrez jamais le boîtier technique vous-même, cela invaliderait toute demande de garantie. Évitez les endroits où des enfants ou des tiers peuvent accéder à l'unité sans surveillance. La distance minimale pour les étrangers ou les enfants devrait être d'1,5 mètre pour éviter les brûlures et les contusions.

La presse ne peut être transportée que complètement refroidie et dans son carton d'origine.

Avant de brancher la presse sur le secteur, vérifiez que la tension du secteur correspond à la tension de fonctionnement de 220 H 240 Volt. La prise doit avoir un fusible d'au moins 10 ampères.

Ne jamais laisser la machine sans surveillance pendant le transfert (risque d'incendie) !

INSTRUCTIONS POUR LES FONCTIONS STANDARD

Toutes les données et informations suivantes
s'appliquent à la HappyPress 4.

IMAGES



- | | | |
|----------------------------------|------------------------|---------------------------|
| 1. CABLE | 6. PIEDS EN CAOUTCHOUC | 11. PLATEAU |
| 2. AFFICHAGE À LED | 7. AMORTISSEUR | 12. POIGNEE |
| 3. BRAS DE PRESSION | 8. SOCLE | 13. PLAQUE CHAUFFANTE |
| 4. VIS DE RÉGLAGE DE LA PRESSION | 9. VIS | 14. BOUCHON EN CAOUTCHOUC |
| 5. BRAS DE PRESSION | 10. VIS DE LA POIGNÉE | |

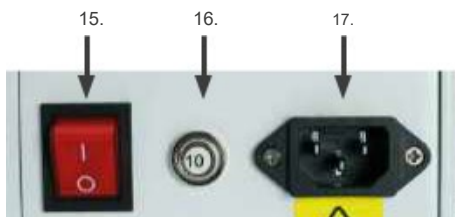
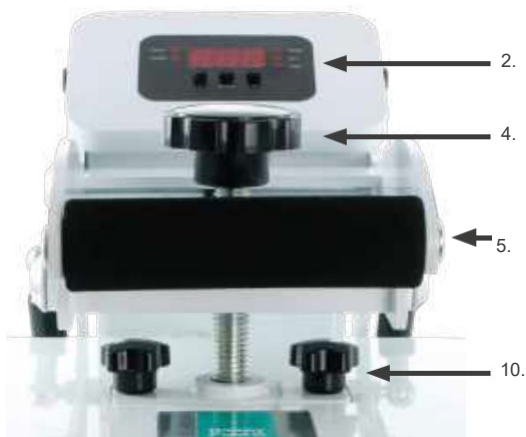


Image détaillée Dos de la presse

- 15. INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT
- 16. FUSIBLE
- 17. CONNEXION PAR CÂBLE D'ALIMENTATION



Image détaillée Connexions des plaques chauffantes

- 18. RACCORDEMENT DE LA PLAQUE CHAUFFANTE INFÉRIEURE
- 19. RACCORDEMENT DE LA PLAQUE CHAUFFANTE SUPÉRIEURE



Image détaillée Connexion pour les aimants

- 20. IMAGE DÉTAILLÉE
- 21. CONNEXION POUR LES AIMANTS

PANNEAU DE CONTRÔLE



- | | |
|---------------------|---|
| 1. UPPER | Si la lumière est allumée, vous êtes dans le mode de réglage pour la plaque chauffante supérieure. |
| 2. LOWER | Lorsque la lumière est allumée, vous êtes dans le mode de réglage pour la plaque chauffante inférieure. |
| 3. DIGITALE DISPLAY | Affiche la température actuelle en mode chauffage
Affiche l'heure et la température réglées dans le mode de réglage. |
| 4. TEMP | Indique que vous êtes en mode de réglage de la température. |
| 5. SET | Indique que vous êtes en mode de réglage. |
| 6. TIME | Indique que vous êtes en mode réglage de la minuterie. |
| 7. BOUTON MOINS | Il permet de baisser la température et le temps. |
| 8. MODE | Il définit le mode de réglage : soit TEMP ou TIME (Température OU Temps) |
| 9. BOUTON PLUS | Il sert à augmenter la température OU le temps. |

Attention:

Tant qu'une des lumières sur le côté droit de l'écran est allumée, vous êtes en mode réglage.

La presse ne chauffe pas dans ce mode !

PANNEAU DE CONTRÔLE



Quand la HappyPress 4 est allumée et chauffe.

UPPER s'allume



Réglage de la température
- plaque chauffante supérieure*.

UPPER, TEMP & SET s'allument



Vue, réglage de la minuterie*.

- Réglage de l'heure

SET & TIME s'allume



Vue, réglage de la température

- plaque chauffante inférieure

LOWER (Lumière du bas), TEMP et SET
(plaque supplémentaire en option)

Info:

93 °C est la température la plus basse ainsi que la température de départ, qui s'affiche à l'écran lorsque la HappyPress est allumée.

95 °C est la température la plus basse que vous pouvez régler.

221 °C est la température la plus élevée que vous pouvez régler et qui s'affiche sur l'écran.

*

Lorsque vous utilisez la HappyPress avec la plaque chauffante inférieure, la TEMP est de 130°C et la plaque chauffante supérieure est réglée sur 120°C. Avec un temps de pression d'environ 5 secondes.

232 MESSAGE D'ERREUR



Si un jour apparaît le Message d'erreur 232 sur l'écran d'affichage, veuillez vérifier les branchements de la/des plaque(s) chauffante(s).

Si tout est correctement branché, et que le message d'erreur reste, veuillez vous adresser au Service client.

www.happyfabric.com

MISE EN SERVICE

Raccordement du câble d'alimentation

Avant de brancher la presse sur le secteur, vérifiez que la tension du secteur correspond à la tension de fonctionnement de 220 H 240 Volt. La prise doit avoir un fusible d'au moins 10 ampères.



Allumer

Ouvrez la presse.

L'interrupteur ON/OFF se trouve au dos de votre HappyPress 4.
Mettez l'interrupteur sur I.

Mettez l'interrupteur sur I.

Si votre HappyPress 4 s'éteint, redémarrez-la. Appuyez sur l'interrupteur (O) et ensuite sur (I).

Fermez la presse une fois et ouvrez-la à nouveau avant de commencer à poser vos motifs.

Note :

Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé, sinon des chocs électriques peuvent se produire. Utilisez un cordon d'alimentation HSJ de 250 V - 10 ampères.

Fusible :

Le chiffre sur le fusible est l'ampérage auquel le fusible saute.

Si le courant est trop élevé, le fusible saute, le bouton est poussé.

L'alimentation électrique est interrompue.

Pour rétablir l'alimentation électrique, il faut appuyer à nouveau sur le bouton jusqu'à ce qu'il s'enclenche.

Attention :

Si les instructions ne sont pas suivies, des erreurs peuvent se produire, telles qu'une détérioration des fonctions de contrôle, un clignotement de l'écran ou un défaut du fusible. **Veuillez en tenir compte lors de la mise en service.**

RÉGLAGE DE LA TEMPÉRATURE ET DE LA MINUTERIE

Guide rapide pour le réglage de la température et de l'heure

- 1x Bouton de mode** - Réglage de la température de la plaque chauffante supérieure.
- 2x Bouton de mode** - Réglage de la durée de la pression
- 3x Bouton de mode** - Réglage de la température de la plaque chauffante inférieure
- 4x Bouton de mode** - Quitter le mode réglage - Appuyer sur chauffe

Réglage de la température et de la minuterie

Appuyez **une fois** sur le bouton **MODE** situé sous l'affichage LED.

Les voyants „**SET**“ et „**TEMP**“ s'allument à droite de l'écran et indiquent que vous êtes en mode de réglage de la température. Le voyant de la plaque chauffante supérieure „**UPPER**“ s'allume également. Avec les boutons „**+**“, „**-**“, vous pouvez maintenant régler la température. Vous pouvez choisir une température comprise entre 96 °C et 221 °C.

Lorsque la température souhaitée est réglée, appuyez sur **MODE**. Vous pouvez maintenant régler la minuterie. Les voyants „**SET**“ et „**TIME**“ s'allument. Ici, vous pouvez définir la minuterie avec les boutons „**+**“, „**-**“. Vous pouvez choisir une durée entre 1 et 999 secondes.

Une fois la minuterie réglée, appuyez **une troisième fois** sur **MODE**.

Les voyants à droite de l'écran s'éteignent. Si vous avez équipé votre HappyPress 4 de la plaque inférieure chauffante :

La lumière „**LOWER**“ s'allumera. Vous pouvez maintenant régler la **température de la plaque chauffante inférieure**. Appuyez une quatrième fois sur **MODE** pour quitter le menu.

Quand tous les voyants de réglages sont éteints, la HappyPress 4 **chauffera**.

La température de départ est affichée à l'écran et la presse chauffe.

Lorsque la presse a atteint la température souhaitée, vous pouvez commencer !

Mise en marche de la plaque chauffante inférieure

Allumez la presse et appuyez sur le bouton **MODE** jusqu'à ce que le voyant „**LOWER**“ s'allume. Maintenez le bouton **MODE** enfoncé jusqu'à ce que le mot **ON** s'affiche. Pour éteindre la plaque chauffante inférieure, maintenez la touche **MODE** enfoncée jusqu'à ce que le mot **OFF** s'affiche.

La HappyPress 4 atteint 150° en 12 minutes environ.

La presse doit être ouverte tout en chauffant jusqu'à la température souhaitée. Si la HappyPress est fermée, elle se met en mode minuterie.

RÉGLAGE DE LA PRESSION

Réglage de la pression



VIS DE RÉGLAGE
DE LA PRESSION

Ne forcez jamais la fermeture de la presse.

Ne forcez pas la fermeture de la presse si la pression est trop élevée, cela peut endommager votre presse. Et la garantie ne fonctionnera pas.

Au milieu de la plaque chauffante se trouve une **vis de réglage** avec laquelle vous pouvez régler la pression. En tournant la vis, vous réglez la hauteur de la plaque chauffante supérieure. Et ajustez ainsi le degré de pression à exercer sur votre textile selon la matière à transférer.

Tournez la vis de réglage dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression - la plaque chauffante baisse.

Tournez-le dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour réduire la pression- la plaque chauffante supérieure se soulève.

Astuce:

Ajustez toujours la pression avec le textile bien placé, l'épaisseur du tissu compte autant que la matière à transférer.



Dans le sens **des aiguilles d'une montre**
- La plaque chauffante s'abaisse.
La pression augmente.



Dans le sens **inverse des aiguilles d'une montre**
- La plaque chauffante se soulève.
La pression diminue.

LA POSE/LE TRANSFERT

Lorsque votre presse atteint la température réglée :



Remarque :

En cas d'utilisation d'une plaque de base chauffante inférieure, la fonction tiroir ne fonctionne pas.

- Tirez la poignée jusqu'au bout avant de placer votre textile sur la plaque inférieure.
- Placez votre dessin/transfert sur votre textile.
Vous pouvez utiliser la bande thermique HappyFix pour vous aider dans cette tâche (le motif ne bougera pas).
Repoussez la plaque de base vers l'arrière jusqu'à ce qu'elle s'enclenche.
Fermez la presse.
Ne forcez jamais la fermeture de la presse !
- La minuterie décompte automatiquement le temps réglé. Lorsque le temps a expiré, un signal sonore retentit. Si vous avez la HappyPress 4 standard, la minuterie décompte automatiquement le temps préalablement réglé.
Lorsque le temps a expiré, un signal sonore retentit. Si vous avez la HappyPress4 avec l'interrupteur magnétique, la presse s'ouvre automatiquement.
- **Sans ouverture automatique** : Ouvrez la HappyPress 4 après le bip.
- **Avec ouverture automatique** : mettez-vous en retrait, la plaque chauffante „saute“ après le temps écoulé.
- Le minuteur est automatiquement réinitialisé afin que la presse soit immédiatement prête à fonctionner.

INSTRUCTIONS EXTENSIONS FACULTATIVES

Toutes les extensions peuvent être ajoutées ultérieurement à la HappyPress 4.

FONCTION D'OUVERTURE AUTOMATIQUE

Installation de l'interrupteur magnétique

Pour l'installation, vous aurez besoin de :



Une clé Allen pour la **vis fileté¹** de la plaque chauffante .



Une clé anglaise pour le **tampon²** en caoutchouc.

Accessoires pour l'installation de l'interrupteur magnétique



Interrupteur magnétique avec rondelle en caoutchouc et **vis⁴**.



Ecrou de sécurité³
Pour sécuriser la presse lorsqu'elle n'est pas utilisée



Vis⁴ Fixation des aimants avec une Clé Allen.



Le **compartiment⁵** pour la connexion magnétique.

FONCTION D'OUVERTURE AUTOMATIQUE

Installation de l'interrupteur magnétique

Guide rapide

Remarque:

Si la pression est trop faible, l'aimant ne s'enclenche pas.

- Facultatif** Pour faciliter la conversion, la plaque chauffante supérieure peut être enlevée ([Voir page 104](#))
Si l'aimant ne soulève pas la plaque, vous pouvez installer un amortisseur fourni. Instructions p 112.
- Étape 1 Coupez l'alimentation électrique.
- Étape 2 Fermez la presse.
- Étape 3 Desserrer l'écrou sous le tampon en **caoutchouc**².
- Étape 4 Enlever le tampon en **caoutchouc**² et placer l'aimant câblé- le câble doit pointer vers l'arrière.
- Étape 5 Fixer l'aimant avec la **vis appropriée**⁴ la face inférieure de la traverse du bras de pression.
- Étape 6 Connectez l'aimant à l'emplacement **approprié**⁵.
- Étape 7 La presse peut être reconnectée et mise en chauffe.
- Étape 8 Lorsque la presse n'est pas utilisée ou transportée, sécurisez-la à l'aide de la **vis papillon**³ pour éviter que la presse ne s'ouvre.



FONCTION D'OUVERTURE AUTOMATIQUE

Installation de l'interrupteur magnétique

Guide détaillé

Eteignez et débranchez toujours la presse avant toute modification !

Pour faciliter la conversion, la plaque chauffante supérieure peut être retirée de la presse. Comme ceci :

Étape 1



Débranchez puis fermez votre HappyPress 4.

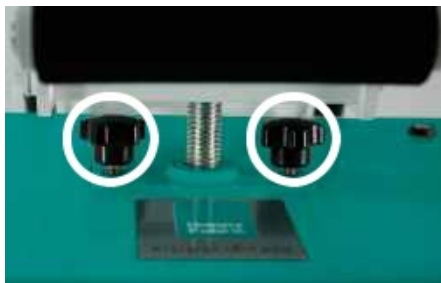
Étape 2



Desserrer à l'aide d'une clé Allen, la **vis fileté**¹ derrière la vis de réglage de la pression.

Cette **vis fileté** sert à maintenir la plaque chauffante en position.

Étape 3



Desserrer les **vis en étoile**, avec lesquelles la plaque chauffante est fixée la met complètement hors service.

FONCTION D'OUVERTURE AUTOMATIQUE

Installation de l'interrupteur magnétique

Étape 4



La plaque chauffante supérieure est maintenant démontée.
Ouvrez délicatement le levier de pression.

La plaque chauffante supérieure doit être mise de côté.
Laissez la plaque inférieure en place.

Étape 5



Vous pouvez maintenant enlever le tampon en **caoutchouc**².

Étape 6



Placez maintenant l'interrupteur magnétique à la place du tampon en caoutchouc. Le câble doit être positionné vers l'arrière.

FONCTION D'OUVERTURE AUTOMATIQUE

Installation de l'interrupteur magnétique

Étape 7



Fixez l'aimant avec la **vis correspondante**⁴.
Pour cela, vous pouvez utiliser la même clé Allen, que pour la **vis fileté**.

Étape 8



Le câble pour l'aimant passe par le **compartment**⁵ (P 105).
Ensuite, fixez la prise avec la bague fileté.

Étape 9



Maintenant, la HappyPress 4 peut être refermée.
Le support doit être lisse sur la partie supérieure de la plaque chauffante.

FONCTION D'OUVERTURE AUTOMATIQUE

Installation de l'interrupteur magnétique

Étape 10



Fixez à nouveau la plaque chauffante avec la vis du bouton étoile.

Sécurisez la presse avec l'écrou.

Étape 11



La **vis filetée**¹ doit également être serrée avec la clé Allen pour maintenir la plaque chauffante en position.

Étape 12



Maintenant, la HappyPress 4 peut être branchée à l'électricité et allumée.

Pour la sécuriser, lorsqu'elle n'est pas utilisée ou en mode transport, serrez l'écrou.

PLAQUE CHAUFFANTE A3

Conversion de la plaque chauffante au format A3

Pour la modification, vous aurez besoin de :



Une clé Allen pour la **vis fileté**¹, qui maintient la plaque chauffante.



La **vis en étoile**² peut simplement être desserrée à la main.



Fiche de **connexion**⁴ de la plaque chauffante supérieure.

Accessoires en option



Amortisseur³ pour la plaque chauffante format A3.

PLAQUE CHAUFFANTE A3

Conversion de la plaque chauffante au format A3

Guide rapide

Note:

Pour la plaque chauffante A3, il faut également installer les **amortisseurs**³ fournis.

- Étape 1 Coupez l'alimentation électrique.
- Étape 2 Fermez la presse pour installer la plaque chauffante supérieure.
- Étape 3 Desserrer les vis du bouton **étoile**².
- Étape 4 Desserrer la vis filetée qui maintient la plaque chauffante en place.
- Étape 5 Ouvrez la presse avec précaution - la plaque chauffante A4 peut être enlevée. Laissez la plaque inférieure en place.
- Étape 6 Débranchez la fiche de connexion de la plaque chauffante A4.
(Connexion droite)
- Étape 7 Placez la plaque chauffante A3 sur la plaque inférieure (A4).
La fermeture repose en douceur sur la plaque chauffante supérieure.
Si nécessaire, réajustez délicatement jusqu'à ce qu'elle s'adapte.
- Étape 8 Fixez les vis du bouton étoile et la vis filetée sur la plaque chauffante A3.
- Étape 9 Branchez le **connecteur**⁴ de la plaque amortisseur sur la droite et le fixer en tournant la bague filetée.
- Étape 10 Facultatif : Les **amortisseurs**³ peuvent maintenant être remplacés.
Desserrer les écrous des amortisseurs et les remplacer par les amortisseurs fournis pour la plaque chauffante A3.
- Étape 11 Assurez-vous que tout est bien serré et ouvrez la presse.
- Étape 12 La presse peut être rebranchée et mise en chauffe.

PLAQUE CHAUFFANTE A3

Installation de la plaque chauffante au format A3

Explication détaillée

Débranchez la presse avant chaque modification !

Étape 1



Une fois que l'HappyPress 4 a été déconnectée de l'alimentation électrique, fermez-la complètement.

Les prochaines étapes sont ainsi plus faciles à mettre en œuvre.

Étape 2



À l'aide d'une clé Allen, desserrez la **vis filetée**¹ derrière la vis de réglage de la pression.

Cette vis filetée sert à maintenir la plaque chauffante en position.

Étape 3



Desserrer les **vis en étoile**², avec lesquelles la plaque chauffante est fixée la met complètement hors service.

PLAQUE CHAUFFANTE A3

Installation de la plaque chauffante au format A3

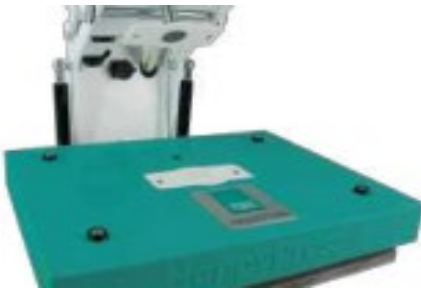
Étape 4



Vous pouvez maintenant ouvrir le levier délicatement.

La plaque chauffante doit se trouver posée sur la plaque de base.

Étape 5



Vous pouvez maintenant retirer la fiche du connecteur (la prise de droite) et enlever la plaque chauffante A4 et la mettre de côté.

Attention:

Avant de tirer, la bague filetée doit être dévissée.

Étape 6



Maintenant, la HappyPress 4 peut être fermée.

Le support doit être lisse sur la plaque chauffante supérieure.

PLAQUE CHAUFFANTE A3

Installation de la plaque chauffante au format A3

Étape 7



Fixez à nouveau la plaque chauffante en vissant les **vis du bouton étoile**².

Étape 8



La **vis filetée**¹ doit également être vissée à nouveau au moyen de la clé Allen pour que la plaque chauffante soit fixée.

Étape 9



Le fil de la plaque **chauffante supérieure** se branche dans la prise de **raccordement** de droite.

Branchez la fiche de **connexion**⁴ et connectez avec la bague filetée. La presse peut être rebranchée et remise en chauffe.

PLAQUE INFÉRIEURE A3

Installation de la plaque inférieure au format A3

Pour l'installation, vous aurez besoin de :



Une clé Allen
pour les **vis¹**, pour
installer la plaque
inférieure.

PLAQUE INFÉRIEURE A3

Installation de la plaque inférieure au format A3

Guide rapide

- Étape 1 Coupez l'alimentation électrique.
- Étape 2 Ouvrez complètement la presse.
- Étape 3 Dévissez les **vis¹** sous la plaque de base avec une clé Allen.
Veillez à ce que la plaque de base soit fermement maintenue et ne risque pas de tomber !
- Étape 4 Une fois les **vis¹** desserrées, la plaque inférieure A4 peut être retirée avec précaution.
- Étape 5 Placez maintenant la plaque inférieure format A3 sur le socle de la presse et le visser par le bas avec les **vis appropriées¹**.
- Étape 6 La presse peut être rebranchée et mise en chauffe.



PLAQUE INFÉRIEURE A3

Installation de la plaque inférieure au format A3

Guide détaillé

Débranchez toujours la presse de l'alimentation électrique avant toute modification !

Étape 1



Débranchez la HappyPress 4 !

Étape 2



Sous la plaque de base, se trouvent deux **vis**¹. Celles-ci peuvent être desserrées à l'aide d'une clé Allen.

Étape 3



Dévisser complètement les **vis**¹ et les mettre de côté.

PLAQUE INFÉRIEURE A3

Installation de la plaque inférieure au format A3

Étape 4



Retirez maintenant la plaque inférieure A4 et la mettre de côté.

Étape 5



Placez maintenant la plaque inférieure A3 sur la base de la presse et la fixer avec les **vis¹** du bas.

Étape 6



Maintenant, la HappyPress 4 peut être rebranchée et mise en chauffe.

PLAQUE INFÉRIEURE CHAUFFANTE

Installation de la inférieure chauffante en format A4/A3

Pour l'installation, vous aurez besoin de :



Une clé Allen pour les **vis**¹, pour installer la plaque inférieure.



Un tournevis pour la **vis Phillips**² pour la plaque inférieure et les rails.

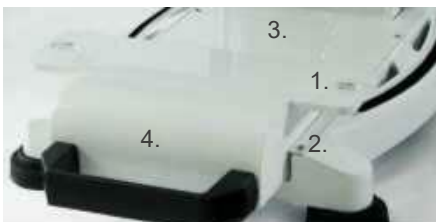
Guide détaillé



Connexions pour les plaques chauffantes. A gauche : plaque chauffante du bas. A droite : plaque chauffante du haut.



Support⁵ pour la plaque du bas.



1. trous pour les vis
2. **vis à tête cruciforme**²
3. cadre de base du couvercle
4. poignée pour la fonction tiroir

PLAQUE INFÉRIEURE CHAUFFANTE

Installation de la inférieure chauffante en format A4/A3

Guide rapide

Remarque:

En cas d'utilisation d'une plaque inférieure chauffante, le tiroir ne fonctionnera pas.

- Facultatif** Pour faciliter l'installation, la plaque chauffante supérieure peut être placée devant le ([Voir page 108](#))
- Étape 1 Coupez l'alimentation électrique.
- Étape 2 Ouvrez complètement la presse.
- Étape 3 Dévissez les **vis¹** sous la plaque inférieure avec une clé.
Veillez à ce que la plaque inférieure soit fermement maintenue et ne risque pas de tomber !
- Étape 4 Sortez complètement le tiroir et libérez la petite vis à tête **cruciforme²** avec un tournevis cruciforme.
- Étape 5 Une fois les **vis Phillips²** desserrées, le **couvercle³** peut être retiré et mis de côté.
- Étape 6 Dévissez maintenant les petites vis **transversales²** qui maintiennent les rails. **Tenez fermement le tiroir⁴. C'est mieux d'être deux !**
- Étape 7 Sortez maintenant le **tiroir entier⁴** et mettez-le de côté.
- Étape 8 Insérez ensuite le **support⁵** et fixez-le avec la vis par le bas.
Demandez de l'aide pour tenir la presse.
- Étape 9 Reprenez le **couvercle métallique³** dans votre main et vissez-le avec les vis cruciformes **correspondantes²** à nouveau.
- Étape 10 Placez maintenant la plaque de base chauffante sur le **support⁵** et serrez avec les **vis¹**.
- Étape 11 Vous pouvez maintenant insérer la fiche du connecteur dans le connecteur de gauche et le fixer en tournant la bague filetée.
- Étape 12 La presse peut être rebranchée et mise en chauffe.

PLAQUE INFÉRIEURE CHAUFFANTE

Installation de la inférieure chauffante en format A4/A3

Guide détaillé

Débranchez toujours la presse de l'alimentation électrique avant toute conversion ! Pour faciliter la conversion, la plaque chauffante supérieure peut être retirée de la presse. ([Voir page 108](#))

Étape 1



Après avoir débranché votre HappyPress 4, vous pouvez la fermer.

Étape 2



Sous la plaque inférieure, se trouvent deux **vis**¹.

Celles-ci peuvent desserrées à l'aide d'une clé Allen.

Étape 3



Retirez la plaque de base A4 et mettez la de côté.

PLAQUE INFÉRIEURE CHAUFFANTE

Installation de la inférieure chauffante en format A4/A3

Étape 4



Maintenant, sortez le tiroir et dévissez toutes les **vis Phillips²** qui sont attachées au dessous.

Retirez la plaque de couverture et mettez-la de côté.

Étape 5



Maintenant, desserrez les **vis Phillips²** qui tiennent les rails.

Il vaut mieux être deux pour cette étape.

Étape 6



Placez en **position⁵** la structure de base de la plaque chauffante. Fixer le **support⁵** avec les vis **correspondantes¹** par le bas.

La presse devra être soulevée. Ce sera plus facile à deux.

PLAQUE INFÉRIEURE CHAUFFANTE

Installation de la inférieure chauffante en format A4/A3

Étape 7



Les trois **vis**¹ doivent être vissées avec leurs rondelles.

Étape 8



Maintenant, reposez la couverture et resserez les petites **vis cruciformes**².

Étape 9



Puis, installez la plaque chauffante inférieure, mais c'est lourd **il vaut mieux être deux** pour ne pas échapper la plaque.

PLAQUE INFÉRIEURE CHAUFFANTE

Installation de la inférieure chauffante en format A4/A3

Étape 10



Si la plaque inférieure chauffante est bien vissée, sa fiche de connexion peut être branchée dans le port de gauche.

La bague filetée doit être bien vissée également.

Étape 11



Si vous avez enlevé la plaque chauffante supérieure, elle peut maintenant être réinstallée et reconnectée.

[\(Voir page 114\)](#)

Étape 12



Les deux plaques chauffantes sont fixées et connectées ? La presse peut fonctionner : branchez-la et mettez-la en chauffe.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

Voici les spécifications techniques dont vous avez besoin pour installer la HappyPress 4

DONNÉES TECHNIQUES	HAPPYPRESS 4 - A4* ₁	HAPPYPRESS 4 - A3* ₂
Performance énergétique unique	220–240 volt, 800 watts	220–240 volt, 1000 watts
La double performance Énergétique	220–240 volt, 1600 watts	220–240 volt, 2000 watts
Contrôle numérique de la minuterie	1-999 secondes	1-999 secondes
Contrôle numérique de la température	93-221 °C	93-221 °C
Contrôle numérique de la température	longueur: 44 cm largeur: 32,5 cm hauteur: 33 cm	longueur: 46 cm largeur: 40 cm hauteur: 33 cm
Taille de la plaque Chauffante	32,5 cm x 25 cm	40 cm x 30 cm
Poids	environ 20 kg	environ 25 kg

*₁ HappyPress avec la plaque chauffante de format A4.

*₂ HappyPress avec la plaque chauffante de format A3.

CE-CERTIFICATION

Déclaration de conformité CE:

En ce qui concerne la directive communautaire relative aux machines 98/37/UE, l'annexe II A et la

La directive CE sur la basse tension 73/23 CEE, ainsi que la directive CE sur la CEM 89/336. En tant qu'importateur européen, nous déclarons que notre produit :

Presse de transfert à chaud pour textiles.:

HappyPress dans la version livrée les règlements pertinents suivants dans sa dernière version.

Directive CEM (2004/108/CE) et directive sur les chiens détecteurs de mines (93/42/CEE) Application de normes harmonisées :

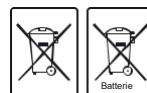
EN 55014-1:2006+A1:2009
EN 55014-2:1997+A1:2001+A2:2008
EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
EN 61000-3-3:2008
Norme d'essai LVD : EN 60204-1:2006+A1:2009



Il n'est pas nécessaire que tous les produits mentionnés ci-dessus soient énumérés, normes appliquées.

Informations à l'utilisateur sur l'élimination des équipements électriques usagés et des piles :

Le symbole CE indique qu'un appareil électrique ou électronique usagé portant ce symbole ne doit pas être considéré comme normal et traité comme les déchets ménagers. Mais il devra soit être apporté à un point de collecte approprié pour le recyclage des déchets électriques et les appareils électroniques et les piles conformément à la directive 2002/96/CE et la 2006/66/CE soit retourné au vendeur dans son emballage d'origine.



Ce symbole n'est valable que dans l'Union européenne. Si vous achetez ce produit pour un usage hors CE, veuillez respecter les lois nationales en vigueur et d'autres réglementations de ce pays.

CONDITIONS DE GARANTIE

Coordonnées

GSE TexPrint Solutions GmbH
Kablower Weg 89,
12526 Berlin
Germany



Conditions de garantie

Pour ce dispositif, la société GSE TexPrint Solutions GmbH garantira les clients dans les conditions suivantes :

Période de garantie

La période de garantie est de 2 ans et commence au moment de la livraison, la facture faisant foi.

L'usure causée par l'utilisation normale de la presse à transfert n'est pas un défaut.

Réparation

Durant la période de garantie, tous les problèmes de fonctionnement ou les défauts matériels qui ne sont pas des pièces d'usure, qui peuvent être prouvés malgré la manipulation correcte et le respect des instructions d'utilisations pendant la production, seront réparés ou remplacés sans délai mais seulement si la réclamation est faite par écrit dans la semaine qui suit l'apparition du problème. La réglementation sur les ventes commerciales, en particulier les §§377 et suivants. HGB, ne sont pas concernés par ce règlement.

En cas de réclamation au titre de la garantie, la période de garantie n'est prolongée ni pour la machine ni pour les pièces nouvellement installées.

Les pièces échangées deviennent la propriété de GSE TexPrint Solutions GmbH. Les pièces de rechange nécessaires pour la réparation et le temps de travail ne seront pas facturées.

Le droit du client est initialement limité à la rectification des défauts.

Si la réparation échoue finalement, le client a le droit, conformément au §462 du BGB, d'exiger de réduire la rémunération ou de résilier le contrat à sa discrétion.

En tout état de cause, toute autre demande est exclue, en particulier les demandes de dommages-intérêts, y compris les dommages indirects et les dommages consécutifs causés par un défaut, à moins que GSE TexPrint Solutions GmbH ou ses auxiliaires d'exécution ne se soient rendus coupables d'une faute intentionnelle ou d'une négligence grave ou que les conditions du §463 BGB ne soient remplies.

CONDITIONS DE GARANTIE

Retour

Le retour n'est possible qu'avec l'autorisation écrite de GSE TexPrint Solutions GmbH. Veuillez vous assurer que votre presse de transfert est emballée dans son carton d'origine et nous la renvoyer avec l'adresse de retour. Veuillez également inclure une brève description de l'erreur. Inscrivez le numéro de retour clairement visible sur le carton d'expédition, ainsi que vos nom et adresse.

De plus, si vous n'avez plus le carton original vous pouvez nous en demander un à vos frais. GSE TexPrint Solutions GmbH décline toute responsabilité pour les dommages causés par un emballage inadéquat du fait du client pendant le transport. GSE TexPrint Solutions GmbH s'engage à reprendre gratuitement tous les appareils fabriqués par GSE TexPrint Solutions GmbH et marqués à leur nom. La condition est que les machines soient livrées entièrement à GSE aux frais du client afin qu'elles puissent être démontées et éliminées de manière appropriée par GSE.

WEEE n° d'enregistrement DE 37926376

Emballage

Conservez le carton et le matériel d'emballage afin de pouvoir emballer à nouveau la presse de transfert en toute sécurité lors d'un transport ultérieur.

Note sur l'utilisation

Assurez-vous que votre machine se trouve posée solidement sur votre surface de travail. Ouvrir complètement la presse de transfert jusqu'au bout et placer votre textile bien à plat sur la plaque de base. Si l'ouverture est incomplète, il y a un risque de brûlures. Suivez toujours à la lettre les instructions de transfert fournies pour les matériaux respectifs.

Stockage

Vous pouvez stocker la presse ouverte ou fermée. Si vous stockez la presse fermée, réduisez la pression sur le bouton de réglage de la pression autant que possible afin que la presse ne soit pas sous tension.

Si l'aimant est installé, utilisez la vis papillon fournie.

NOTES

This image shows a single sheet of white paper with horizontal blue or grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

